



Oficinas: C/ Duero 3 - Nave - B22
Polígono Industrial La Raya
28816 - Camarma de Esteruelas,
Madrid - España

N.I.F.: B81480691 RGSEAA: 39.005179/M

+34 91 677 65 65 +34 644 60 04 10
info@riotintoeco.com
www.riotintoeco.com

Almacén: Avda. Conde de Romanones,
6-B, Polígono Industrial Miralcampo
19200 - Azuqueca de Henares,
Guadalajara - España

Data: 2016/10/25

Ref°:

Ficha Técnica

Produto

Designação: **COPO LUX CRISTAL 250 ML EMBALADO INDIVIDUALMENTE**

Definição

Utilização: Embalagem para produtos alimentares - Copo para bebidas

Procedimento: Embalagem de Poliestireno Cristal produzida pelo o processo de Injeção

Flowpack termoselado longitudinal e transversalmente em filme BOPP

Composição /Características

Polímero	Cor	Capacidade	Dimensões da peça	Peso da peça	Peso da Caixa
PS ANTI-CHOQUE	Cristal	250ml	9 cm Altura 7,4 cm Largura	10,4g	3,1Kgs

Acondicionamento

. Caixa de Cartão Canelado: **260 x 400 x 600 mm**

. N° de Unidades/Manga:

. N° de Mangas/Caixa:

. N° de Unidades por Caixa: 250

. N° de Caixas por Palete: 20

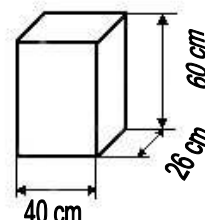
. N° de Unidades por Palete: 5.000

. Acondicionamento das Caixas de Cartão: Paletes de Madeira

. Dimensões das Paletes: 800 x 1200 x 150 mm

. Proteção do Conjunto: Película Transparente

. Altura do Conjunto Paleta/Caixas: ± 1400 mm



Anexos (quando solicitados):

- certificado de conformidade /compatibilidade alimentar

Em caso de reclamação devolva-nos as etiquetas das caixas com problemas.

Nota: A informação contida neste documento é baseado nas fichas técnicas do nosso Fornecedor/Fabricante